

En SENSING, S.L., tenemos implantado un Sistema de la Calidad adoptando el compromiso de cumplir los requisitos legales y reglamentarios que le sean de aplicación, requisitos exigidos por el cliente además de los requisitos del Sistema de Gestión de la Calidad según la Norma ISO 9001 vigente, para la **Comercialización y distribución de sensores de medida de parámetros físicos y equipos de adquisición de datos, así como sus complementos electrónicos y eléctricos.**

Un sistema de calidad creado para la asegurar la satisfacción de nuestros clientes, internos y externos, gracias al compromiso de intentar asegurar los requisitos establecidos, y los plazos y precios fijados. Para ello, el Sistema de la Calidad tiene como objetivos:

- Gestión de la Calidad de los productos suministrados, conforme a la Norma Internacional 9001 vigente.
- Cumplimiento de los *requisitos legales, reglamentarios* y los ofertados a nuestros clientes, consolidando la confianza en nuestra Empresa.
- Gestión y control eficaz en los procesos.
- Mejora continua de los procesos, procedimientos y productos ofertados.
- Asignación eficaz de funciones y responsabilidades.
- Concienciación y motivación del personal de SENSING, S.L., sobre la importancia de la implantación y desarrollo de un Sistema de la Calidad.
- El compromiso para la protección del medio ambiente, utilizando productos más sostenibles y con menor impacto ambiental, para disminuir el efecto en el cambio climático y la contaminación.

El aseguramiento de que todas las personas que influyen en la calidad conocen la política y los objetivos planteados se consigue gracias a la difusión, por parte del Responsable de Calidad de los mismos en todos los niveles de la organización y la distribución de los documentos que aplican a cada nivel en los distintos puestos de trabajo.

En Madrid a 3 de febrero de 2025



Rev.02

